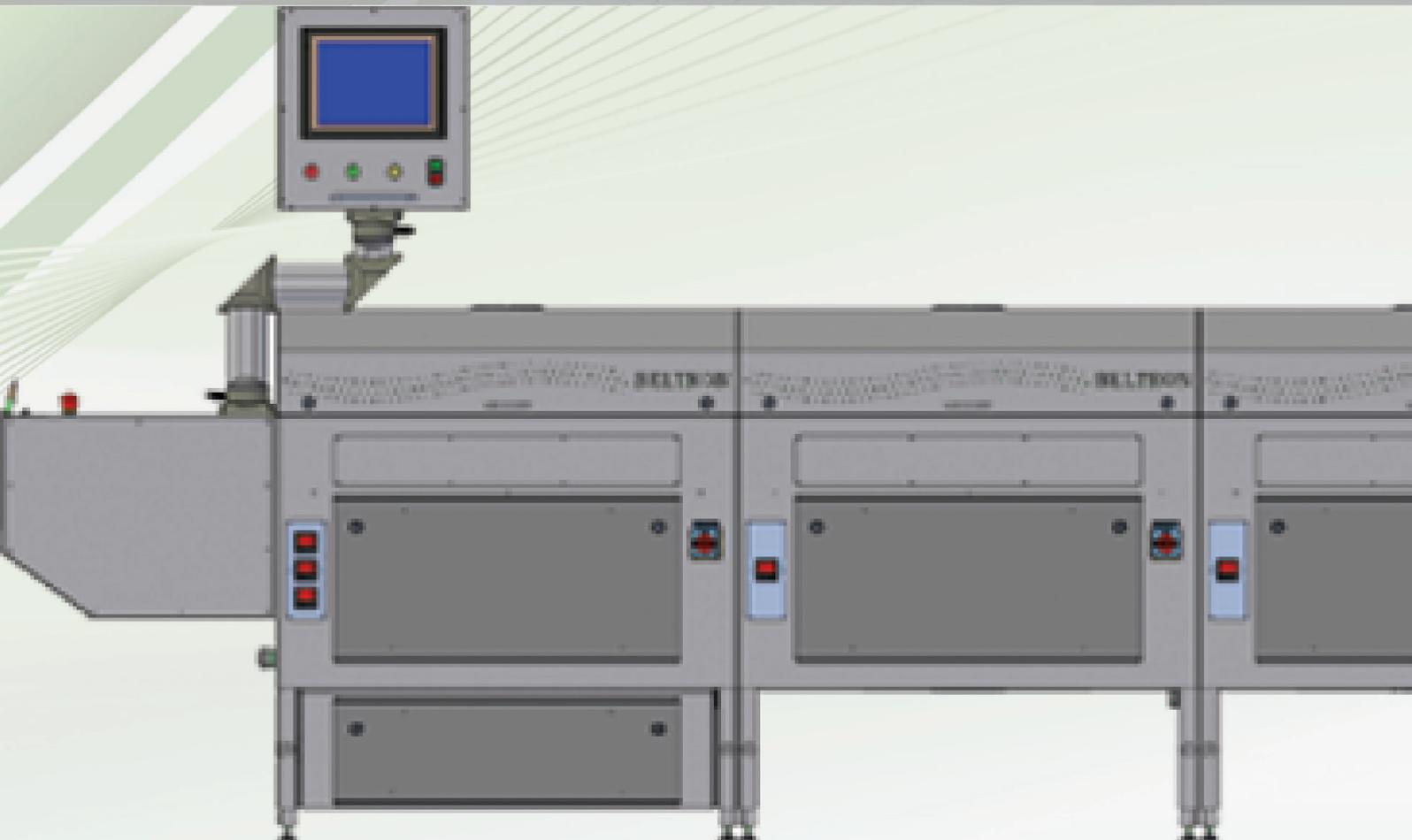




Innovative

UV-Technik

nachhaltig • leistungsstark und sicher • für eine saubere Zukunft



Seit über 50 Jahren - Qualität Made in Germany

Beltron GmbH

über 50 Jahre Qualität „Made in Germany“

BELTRON produziert hochwertige Anlagen, Maschinen und Geräte für viele Bereiche und Anwendungen. Generell finden sich unsere Partner sowohl in der grafischen Industrie als auch bei anderen industriellen Anwendungen wieder.

Neben den Kunden aus der Druck- und Reprobranche sowie der Elektroindustrie hat sich die Marke „**BELTRON**“ in vielen anderen Märkten und Industriezweigen durchgesetzt. Solartechnik, Nanotechnologie, UV-Trocknung von Klebstoffen, Medizintechnik, Glasindustrie, Papierindustrie, Automobilindustrie, Möbel- bzw. Holzbearbeitung und Herstellung von Betonplatten sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von **BELTRON**.

Beltron GmbH

seit über 50 Jahren Ihre erste Wahl wenn es um UV-Technik geht...

Welche Kriterien sollte Ihr neuer Geschäftspartner erfüllen, damit er für Sie interessant ist?

Neben den selbstverständlichen Anforderungen wie Qualität und Zuverlässigkeit gibt es darüber hinaus noch Kompetenz, Einsatzbereitschaft und Partnerschaft. Diese Punkte werden nach Aussage vieler Geschäftspartner durch die Firma **BELTRON** erfüllt. Selbstverständlich erfüllen unsere Anlagen alle Anforderungen – sei es CE, DIN oder SMEMA. **Über 50 Jahre Qualität und Erfahrung** kombiniert mit dem „**Made in Germany**“ das bei **BELTRON** wörtlich genommen wird.

Konstruktion in 3D und modernste CNC- und Laseranlagen ermöglicht es unserer Fertigung auf alle kundenspezifischen Anforderungen einzugehen. **BELTRON** fertigt Maschinen und Anlagen nach Ihren Wünschen, Ihre Wünsche müssen sich nicht nach unseren Möglichkeiten richten. Darüber hinaus bietet **BELTRON** seinen Kunden einen Ersatzteil-Service an, der es ermöglicht das eigene Ersatzteillager gering zu halten. Über 20.000 Artikel lagern bei uns für Ihren Bedarf. Neben einem ausgeprägten Netz von Partnerfirmen unterhält **BELTRON** Geschäftsverbindungen mit Kunden auf allen Kontinenten und in fast allen Ländern der Welt.

Prüfen Sie uns Ihre Zufriedenheit ist unser Ziel...

Beltrotherm

Durchlauftrockner für die Vortrocknung
nach einer Nasslackbeschichtung



BELTROTHERM

Durchlauftrockner für die Vortrocknung nach einer Nasslackbeschichtung:

Diese einzigartige Trocknungstechnologie erlaubt Abdunstung und Vortrocknung von beschichteten Nasslacken, z.B. Lötstopplacke, Ätzresiste usw. innerhalb von nur 5 bis 7 Minuten. Die Oberfläche ist klebefrei vorgetrocknet und rückstandsfreie Entwicklung nach der Belichtung sichergestellt. Je nach Trocknerausstattung wird der Prozess ein- oder doppelseitig ausgeführt.

Der Trocknungsprozess ist unabhängig von der Beschichtungsart, das Abdunsten und Vortrocknen erfolgt im horizontalen Verfahren, schnell und vollständig.

Beschichtungsarten:

Siebdruck ein- oder doppelseitig vertikal, Gießbeschichtung einseitig, Sprühbeschichtung ein- oder doppelseitig, Tauchbeschichtung, Rollercoating und mehr.



Belthroerm

Durchlauftrockner für die Vortrocknung nach einer Nasslackbeschichtung

Für unterschiedliche Leiterplattendickenbereiche und Sondertypen werden Temperaturprofile - abgestimmt auf einen optimalen Trocknungsprozess - erstellt und in der SPS-Steuerung gespeichert. Optimierte Temperaturprofile werden aufgezeichnet und in bis zu 120 Programmen gespeichert.

Das entsprechende Trocknungsprogramm wird per Touch auf dem Touch Screen aufgerufen und innerhalb von Minuten umgestellt. Die wenigen Minuten Umstellzeit gehen in der Regel in der Vorbereitungszeit der Beschichtungslinie auf das neue Los unter.

Die Betriebsbereitschaft wird per Freigabesignal an die vorgelagerte Anlage gemeldet. Der Touch Screen der OMRON SPS-Steuerung zeigt auf einen übersichtlichen Blick den Betriebszustand an und ist bereit für weitere Eingaben.

Technische Daten Belthroerm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopmaske: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopmaske: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthroerm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.

Beltron GmbH

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | info@beltron.de | www.beltron.de

Beltrotherm

Durchlauftrockner für die Ablüftung und Trocknung nach einer Nasslackbeschichtung



BELTROTHERM Durchlauftrockner für die Ablüftung und Trocknung nach einer Nasslackbeschichtung

Alle im Nassbeschichtungsverfahren applizierten Farben, Lacke und Produkte werden im horizontalen Durchlaufverfahren ein- oder doppelseitig getrocknet. Art der Wärmequellen, Luftmengen, Temperaturen, Ablüft- und Trocknungszeiten werden den Anforderungen angepasst. Die daraus resultierenden Temperaturprofile und Durchlaufgeschwindigkeiten werden in der SPS – Steuerung gespeichert. Für den einseitigen Prozess stehen Flachband-Transportsysteme, für den doppelseitigen Prozess V-Band Transportsysteme zur Verfügung.



Belthroerm

Durchlauftrockner für die Ablüftung und Trocknung nach einer Nasslackbeschichtung

Für unterschiedliche Leiterplattendickenbereiche und Sondertypen werden Temperaturprofile - abgestimmt auf einen optimalen Trocknungsprozess - erstellt und in der SPS-Steuerung gespeichert. Optimierte Temperaturprofile werden aufgezeichnet und in bis zu 120 Programmen gespeichert.

Das entsprechende Trocknungsprogramm wird per Touch auf dem Touch Screen aufgerufen und innerhalb von Minuten umgestellt. Die wenigen Minuten Umstellzeit gehen in der Regel in der Vorbereitungszeit der Beschichtungslinie auf das neue Los unter.

Die Betriebsbereitschaft wird per Freigabesignal an die vorgelagerte Anlage gemeldet. Der Touch Screen der OMRON SPS-Steuerung zeigt auf einen übersichtlichen Blick den Betriebszustand an und ist bereit für weitere Eingaben.

Technische Daten Belthroerm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopmaske: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopmaske: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthroerm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.

Beltron GmbH

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | info@beltron.de | www.beltron.de

Beltrotherm

Endaushärtung Fotolötstopplacke nach Belichtung und Entwicklung mit vorheriger UV-Nachvernetzung



BELTROTHERM

Endaushärtung Fotolötstopplacke nach Belichtung und Entwicklung mit vorheriger UV-Nachvernetzung

UNSER RENNER, EXTREM LANGLEBIG, WARTUNGSARM, ENERGIESPAREND, BEDIENER-FREUNDLICH!

Produktbeschreibung:

Doppelseitige Endaushärtelinie Lötstopplacke

Pos 1: Einstapelgerät

Pos 2: UV-Nachvernetzer doppelseitig

Pos 3: BELTROTHERM-Trockner doppelseitig

Pos 4: Ausstapelgerät

Die Linie arbeitet vollautomatisch nach Beladung auch im 3 Schicht Betrieb ohne Aufsicht.
Die Länge des BELTROTHERM-Trockners wird nach Kapazitätsanforderungen ausgelegt.



Belthrotherm

Endaushärtung Fotolötstopplacke nach Belichtung und Entwicklung mit vorheriger UV-Nachvernetzung

Die hochwertigen Endeigenschaften der Lötstopplacke verhindern Unterwanderung in aggressiven chemischen Prozessen und bieten optimale Haltbarkeit in mehrfachen Lötprozessen.

Weitere Informationen zu Endaushärtung.

Für unterschiedliche Leiterplattendickenbereiche und Sondertypen werden Temperaturprofile - abgestimmt auf einen optimalen Trocknungsprozess - erstellt und in der SPS-Steuerung gespeichert. Optimierte Temperaturprofile werden aufgezeichnet und in bis zu 120 Programmen gespeichert.

Das entsprechende Trocknungsprogramm wird per Touch auf dem Touch Screen aufgerufen und innerhalb von Minuten umgestellt. Die wenigen Minuten Umstellzeit gehen in der Regel in der Vorbereitungszeit der Beschichtungslinie auf das neue Los unter. Die Betriebsbereitschaft wird per Freigabesignal an die vorgelagerte Anlage gemeldet. Der Touch Screen der OMRON SPS-Steuerung zeigt auf einen übersichtlichen Blick den Betriebszustand an und ist bereit für weitere Eingaben.

Technische Daten Belthrotherm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopplacke: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopplacke: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthrotherm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.

Beltron GmbH

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | info@beltron.de | www.beltron.de

Beltrotherm

Trocknung nach vollflächigem Siebdruck
Horizontal oder Vertikal



BELTROTHERM

Trocknung nach vollflächigem Siebdruck Horizontal oder Vertikal

SEIT VIELEN JAHREN BEWÄHRT, UNIVERSELL EINSETZBAR!

Produktbeschreibung:

Siebdruck vollflächig

Im horizontalen Siebdruck aufgetragene Nasslacke werden manuell oder automatisch dem Vortrockner BELTROTHERM zugeführt. Je nach erforderlichem Trocknungsprogramm wird Ablüftung und Trocknung des Lackes bis zur klebefreien Weiterverarbeitung vorgenommen. Nach doppelseitigem Siebdruck wird Leiterplatte oder Substrat auf V-Band Transport kontaktfrei transportiert und beidseitig gleichzeitig durch Abdunst- und Trockenzone gefahren und getrocknet.

Belthrotherm

Trocknung nach vollflächigem Siebdruck
Horizontal oder Vertikal



Technische Daten Belthrotherm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopmaske: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopmaske: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthrotherm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.

Beltrotherm

Trocknung von Siebdruckprodukten nach partiellem Siebdruck



BELTROTERM
Trocknung von Siebdruckprodukten nach partiellem Siebdruck

**PASSGENAU FÜR ALLE SIEBDRUCKMASCHINEN, FLEXIBEL EINSETZBAR
FÜR ALLE PROZESSE!**



Belthrotherm

Trocknung von Siebdruckprodukten nach partiellem Siebdruck

Produktbeschreibung:

Partieller Siebdruck findet noch verbreitet Anwendung beim Druck von:

- Beschriftungsfarben
- Abziehlacke
- Karbonpasten
- Silberpasten
- Durchsteigerpasten
- Lötstopplack partiell
- Haftvermittlern
- Heatsinkpasten
- Keramikmaterialien
- usw.

Alle Produkte werden im BELTROTHERM Durchlauf Trockner mit den entsprechenden Temperaturprofilen in Prozesszeiten von 2,5 bis 5 Minuten vollständig durchgetrocknet.

Technische Daten Belthrotherm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopmaske: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopmaske: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthrotherm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.

Beltron GmbH

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | info@beltron.de | www.beltron.de

Beltrotherm

Trocknung gedruckter Elektronik und Folientastaturen



BELTROTHERM

Trocknung gedruckter Elektronik und Folientastaturen

**PASSGENAU FÜR ALLE SIEBDRUCKMASCHINEN, FLEXIBEL
EINSETZBAR FÜR ALLE PROZESSE!**

Der BELTROTHERM Durchlaufrockner

eignet sich besonders für die Trocknung von metallischen Pasten und Isolationsmaterialien, die bei der Herstellung von gedruckter Elektronik eingesetzt werden. Die langwellige Infrarot-Strahlung kombiniert mit Konvektionswärme trocknet die metallischen Pasten von innen nach außen und vermeidet dadurch Hautbildung an der Oberfläche.

Niedrige Widerstandswerte in den Leiterbahnen werden bereits nach einem Durchlauf erreicht. Auf flachem Transportband werden auch dünne Folien und Substrate sicher durch die Heizzonen transportiert. Prozesszeiten von wenigen Minuten sichern einen kostengünstigen Prozess.

Belthroerm

Trocknung gedruckter Elektronik und Folientastaturen



Technische Daten Belthroerm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopmaske: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopmaske: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthroerm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.

Beltrotherm

Trockner für die Photovoltaik,
Dünnschichttechnik, Hybridtechnik



BELTROTHERM

Trockner für die Photovoltaik, Dünnschichttechnik, Hybridtechnik

UNIVERSELL EINSETZBAR, SCHONEND UND ENERGIESPAREND!

BELTROTHERM Durchlauftrockner mit Flachband

In Photovoltaik, Dünnschichttechnik und Hybridtechnik werden häufig thermisch trocknende Materialien eingesetzt und nach Beschichtung getrocknet. Der BELTROTHERM Durchlauftrockner mit flachem Transportband transportiert und trocknet die Beschichtungen schnell und effizient. Erforderliche Temperaturprofile und Einstelldaten werden in bis zu 120 Programmen gespeichert und sind auf Touch abrufbar.

Belthrotherm

Trockner für die Photovoltaik,
Dünnschichttechnik, Hybridtechnik



Technische Daten Belthrotherm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopmaske: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopmaske: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthrotherm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.



Beltrotherm

Thermische Trocknungsanlagen



Thermo-Trockner BELTROTHERM



© by Beltron GmbH® 2013 • Siemenstraße 6-8 • D-63322 Rödermark/Urberach • www.beltron.de

BELTROTHERM

Thermo-Trockner - BELTROTHERM

Für die Herstellung von Leiterplatten, Folientastaturen, Skalen, Metallschildern etc. im Foto- und Siebdruckverfahren.

Anwendungsbereiche:

Vortrocknung und Endaushärtung von fotosensiblen Lötstopplacken, ein- oder doppelseitig, auf flachem oder V-förmigem Transportsystem, Trocknung von Carbon-, Silber-, Kupferleitpasten, Zweikomponenten- Epoxyd- Lacken sowie aller physikalisch trocknenden Lacke.

Beltron GmbH

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | info@beltron.de | www.beltron.de

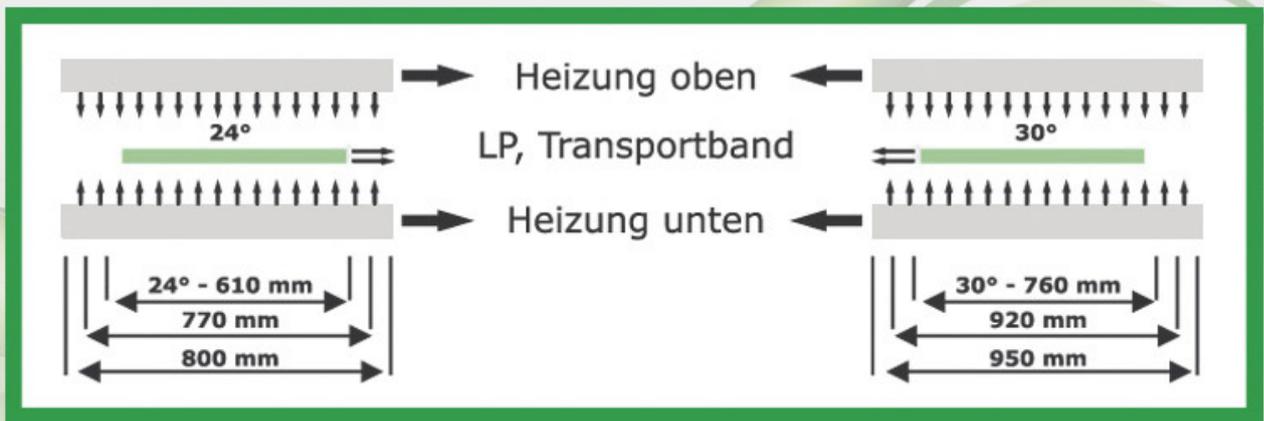


Belthrotherm

Thermische Trocknungsanlagen
Das Geheimnis schneller Trocknung



Thermo-Trockner BELTROTHERM



© by Beltron GmbH® • Siemenstraße 6-8 • D-63322 Rödermark/Urberach • www.beltron.de

Gleiche IR - Strahlung Konventionenwärme von oben und/oder unten für jede Leiterplatte entsprechend eingestelltem Temperaturprofil. Der Heizkanal im Schnitt zeigt die Anordnung für zwei Arbeitsbreiten.



Beltrotherm

Thermische Trocknungsanlagen Das Trocknersystem

Anwendung:

In der Produktion von Leiterplatten, Flexschaltungen, Folien-Tastaturen, graphischen und technischen Produkten für Vortrocknung und Endaushärtung von photosensiblen Lötstoppmasken. Aushärten von Carbon-, Silber-, Kupfer- und Heatsink - Pasten. Trocknung von 2-K-Lacken, Gießharzen, Isoliermaterialien und allen physikalisch trocknenden Produkten.

Technologie:

Das Trocknungsprinzip besteht aus einer Kombination von Heißluft im Umluftverfahren und langwelliger IR-Strahlung. Ein horizontales Flachbandsystem transportiert jedes Substrat durch ein präzises Temperaturprofil. Diese Kombination der Trocknungstechniken hat die Trocknungsparameter der Lacke revolutioniert. Die Trockenzeiten konnten auf 1/6 der Standofenzeiten reduziert werden, z.B.:

- Endaushärtung von Lötstoppmasken in ca. 8-10 Minuten.
- Vortrocknung von Lötstoppmasken in ca. 4-5 Minuten.
- Härten von Carbon-, Silber-, Kupfer-, Heatsink-Pasten in ca. 1-3 Min.

Steuerung:

Eine SPS - Steuerung mit Touch Screen - Bildschirm überwacht und regelt alle Funktionen des Trockners. 10 Programme können hinterlegt werden, eine Druckfunktion erfüllt die Anforderungen der Prozesskontrolle.



Thermo-Trockner BELTROTHERM



Beltron GmbH

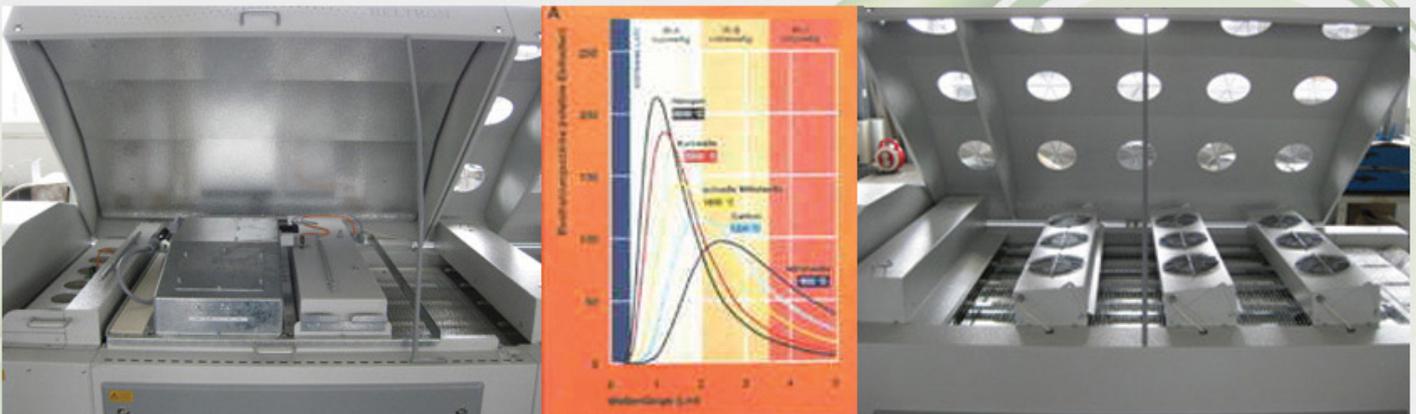
Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | info@beltron.de | www.beltron.de

Belthrotherm

Thermische Trocknungsanlagen
IR-Spektrum der Keramik-Heizelemente



Thermo-Trockner BELTROTHERM



© by Beltron GmbH® • Siemenstraße 6-8 • D-63322 Rödermark/Urberach • www.beltron.de

Im geöffneten Heizkanal die Keramik-Heizelemente : 3 über- und 3 unterhalb des Transportbandes.

Verteilung der Strahlung eines schwarzen Körpers auf die Wellenlänge:
Bei einer Temperatur von $300^{\circ}\text{C} = 573\text{K}$ wird eine Wellenlänge erzeugt
von $\lambda_{\text{max}} = 2900/573 = 5\ \mu\text{m}$

Belthrotherm

Thermische Trocknungsanlagen



Technische Daten Belthrotherm

- Arbeitsbreite: 610 mm / 24" oder 760 mm / 30"
- Bandgeschwindigkeit: einstellbar
- Vortrocknung Lötstopmaske: 0,5 - 50,0 m/min.
- Härten Lötstopmaske: 0,2 - 2,0 m/min.
- Härten Pasten: 0,5 - 5,0 m/min.
- Temperaturbereich: RT - 250°C
- Elektrischer Anschluss: 400 V 3/N/PE 50 Hz
- CE Zeichen
- Anschlussleistung: je Modul: 9,3 kW / 18,6 kW
- Betriebsleistung: je Modul: 4,6 kW / 9,3 kW
- Zuluft, Abluft je Modul: 100 - 300 m³/h
- Modullänge: 1000 mm
- Modulbreite: 1000 mm
- Modulhöhe: 1200 mm
- verfügbare Module :
 - Beruhigungsmodul
 - Abdunstmodul
 - Heizmodul
 - Kühlmodul
 - Ein- / Auslauf, versch.
 - SPS-Steuerung:
Im fahrbaren Pult mit Touch-Screen-Bildschirm

Der Belthrotherm wird erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Pharmaindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.



Innovative

UV-Technik

nachhaltig • leistungsstark und sicher • für eine saubere Zukunft

BELTRON GmbH

seit über 50 Jahren Ihre erste Wahl wenn es um UV-Technik geht



Beltron GmbH

Siemensstraße 6
D-63322 Rödermark

Telefon: +49 6074 89199-0
Telefax: +49 6074 89199-29

E-Mail: info@beltron.de
Internet: www.beltron.de

Seit über 50 Jahren - Qualität Made in Germany